

## Planeamento e Controlo de Manutenção

### Objetivos Gerais

Este curso tem como objetivo geral dotar os formandos de competências para dominar o processo de planeamento e controlo de manutenção eficaz e assegurar a sua execução com eficiência.

### Objetivos Específicos

No final do curso os formandos ficarão aptos a:

- Organizar a Manutenção da área de trabalho, de forma simples e prática;
- Definir um sistema de custeio para apurar o custo de manutenção de cada equipamento;
- Definir planos de manutenção preventiva úteis e práticos, baseados na função;
- Desenvolver competências na análise de avarias, de forma a promover a melhoria contínua e eliminar as avarias recorrentes;
- Compreender a importância da Manutenção Condicionada, e como a usar de forma eficaz;
- Desenvolver competências para avaliar a manutenibilidade dos equipamentos, para poder influenciar a escolha de novos equipamentos e prever o seu custo de manutenção;
- Organizar e definir as linhas gerais de um Armazém da Manutenção.

### Destinatários

Este curso é dirigido a chefes e responsáveis de produção, técnicos de planeamento da produção, engenheiros e técnicos da função produção.

### Pré-requisitos

Os pré-requisitos necessários para frequentar este curso são:

- Ter acesso a um computador ou um tablet com ligação à Internet e um browser (programa para navegar na web), como o Chrome, Safari, Firefox ou Internet Explorer.
- Pode aceder ao curso a partir de qualquer computador (por exemplo, em casa e no escritório), tablet ou smartphone.

### Carga Horária

40 Horas

## Conteúdo Programático

### Módulo 0 – Apresentação de Plataforma e Método de Utilização

### Módulo I – Conceitos Fundamentais de Manutenção

- Princípios da Manutenção;
- Plano de Manutenção;
- Técnica de Planeamento PERT.

### Módulo II – Gestão de Custos na Manutenção

- Centros de Custo;
- Custos de Manutenção e Exploração (Custos Visíveis e Custos Invisíveis);
- Custos do Ciclo de Vida;
- Desvios de Custos.

### Módulo III – Funções e Tarefas Associadas à Manutenção

- Função de Estudos e Métodos;
- Função de Execução;
- Função de Documentação.

### Módulo IV – Fiabilidade

- Conceitos;
- Análise do Modo e Efeito de Falha (FMEA);
- Métodos de Amostragem;
- Variação do Processo;
- Capacidade do Processo;
- Determinação da Fiabilidade;
- Exemplo de Cálculo.

### Módulo V – Eliminação de Perdas de Eficiência

- Conceitos;
- Desperdícios;
- Lean Thinking (Pensamento Magro);
- Proatividade;
- Os Cinco S;
- Reliability Centered Maintenance – RCM.

### Módulo VI – Avaria, Falha e Manutibilidade

- Conceitos.

### Módulo VII – Tipos de Manutenção

- Manutenção de Melhoria, Preventiva e Curativa;
- Pilares de Suporte.

### Módulo VIII – Métodos de Manutenção

- Manutenção Autónoma e Manutenção Planeada,
- Pilares de Suporte.

### Módulo IX – Codificação dos Materiais

- Objetivo da Codificação;
- Pilares de Suporte;
- Exemplos de Codificação.

## Metodologia

Este curso tem sempre presente o formador, que irá mesmo dar a formação presencial através da plataforma.

O Formando pode intervir juntamente com o formador ou com os restantes formandos tal como faz na sala de aula.

As apresentações e exercícios serão sempre disponibilizados pelo formador no final de cada sessão de formação.

No final do curso receberá um Certificado de Formação Profissional caso frequente pelo menos 90% das aulas, realize os trabalhos e os testes propostos, participe nas discussões online e tenha avaliação final positiva.

Esta formação é certificada e reconhecida.