

Soldadura em TIG

Objetivos Gerais

O curso tem como objetivo a aprendizagem dos princípios e normas do processo de Soldadura TIG, permitindo fornecer as noções teóricas básicas sobre o processo de soldadura a abordar e fornecer as competências práticas mínimas para a execução de juntas de soldadura com qualidade adequada.

Objetivos Específicos

No final do curso os formandos estão aptos a:

- Reconhecer os conceitos teóricos sobre os materiais, tipos de juntas, soldaduras e ligas a soldar;
- Aplicar os conhecimentos de soldar 12mm inox, na posição HL-045.

Destinatários

Este curso destina-se a profissionais que necessitem reforçar os seus conhecimentos em soldadura TIG.

Carga Horária

18 Horas

Conteúdos Programáticos

Módulo 1 - Princípios básicos de funcionamento e tecnologia do processo de soldadura TIG

Módulo 2 - Equipamentos, acessórios e cuidados na utilização processo de soldadura TIG

Módulo 3 - Consumíveis de soldadura - classificação, cuidados durante e antes da sua utilização e princípios básicos para a escolha de consumíveis

Módulo 4 - Parâmetros de soldadura - regulação e influência na morfologia dos cordões e técnicas operatórias

Módulo 5 - Defeitos nas soldaduras - origens e meios de os evitar

Módulo 6 - Higiene e segurança na utilização dos processos de soldadura