

RAMS – Realiability, Availability, Maintainbility and Safety

(Fiabilidade, Disponibilidade, Manutenção e Segurança)

Objetivos Gerais:

Este curso tem como objetivo dotar os formandos de conhecimentos ao nível da manutenção industrial, com enfoque nos conceitos de manutenção, qualidade e indicadores de desempenho.

Objetivos Específicos:

No final do curso os formandos ficarão aptos a:

- Conhecer o que é a manutenção industrial;
- Entender os conceitos de manutenção e qualidade;
- Conhecer os diversos modos de manutenção e tipos de trabalhos;
- Conhecer os indicadores de desempenho.

Destinatários:

A todos os profissionais que necessitem conhecer e aplicar as técnicas de organização e gestão da manutenção, otimizando os processos numa ótica de incremento da fiabilidade e da segurança de instalações e pessoas.

Carga Horária:

20 horas

Conteúdo Programático:

- ✓ **Módulo I – Fiabilidade, Disponibilidade, Manutenção e Segurança:**
 - Conceitos.
- ✓ **Módulo II – Gestão de Manutenção:**
 - Introdução;
 - Definições;
 - Pedidos de Serviço e Ordens de Trabalho;
 - Registos e Custos.

✓ **Módulo III – Gestão da Manutenção - Autónoma e Planeada:**

- Introdução;
- Manutenção Autónoma;
- Manutenção Planeada.

✓ **Módulo IV – Fiabilidade:**

- Introdução;
- Métodos de Amostragem;
- Variação do Processo;
- Capacidade do Processo;
- Determinação da Fiabilidade.

✓ **Módulo V – Eliminação de Perdas de Eficiência:**

- Funções e tarefas associadas à manutenção;
- Lean Thinking - Pensamento Magro;
- Os Cinco S;
- RCM - Reliability Centered Maintenance.