

### Planeamento e controlo de manutenção

#### **Objetivos Gerais:**

Este curso tem como objetivo geral dotar os formandos de competências para dominar o processo de planeamento e controlo de manutenção eficaz e assegurar a sua execução com eficiência.

#### **Objetivos Específicos:**

No final do curso os formandos ficarão aptos a:

- Organizar a Manutenção da área de trabalho, de forma simples e prática;
- Definir um sistema de custeio para apurar o custo de manutenção de cada equipamento;
- Definir planos de manutenção preventiva úteis e práticos, baseados na função;
- Desenvolver competências na análise de avarias, de forma a promover a melhoria contínua e eliminar as avarias recorrentes;
- Compreender a importância da Manutenção Condicionada, e como a usar de forma eficaz;
- Desenvolver competências para avaliar a manutenibilidade dos equipamentos, para poder influenciar a escolha de novos equipamentos e prever o seu custo de manutenção;
- Organizar e definir as linhas gerais de um Armazém da Manutenção.

#### **Destinatários:**

Este curso é dirigido a chefes e responsáveis de produção, técnicos de planeamento da produção, engenheiros e técnicos da função produção.

#### **Carga Horária:**

40 horas

#### **Conteúdo Programático:**

##### **Módulo I – Conceitos Fundamentais de Manutenção**

- Princípios da Manutenção;
- Plano de Manutenção;
- Técnica de Planeamento PERT.

### **Módulo II – Gestão de Custos na Manutenção**

- Centros de Custo;
- Custos de Manutenção e Exploração (Custos Visíveis e Custos Invisíveis);
- Custos do Ciclo de Vida;
- Desvios de Custos.

### **Módulo III – Funções e Tarefas Associadas à Manutenção**

- Função de Estudos e Métodos;
- Função de Execução;
- Função de Documentação.

### **Módulo IV – Fiabilidade**

- Conceitos;
- Análise do Modo e Efeito de Falha (FMEA);
- Métodos de Amostragem;
- Variação do Processo;
- Capacidade do Processo;
- Determinação da Fiabilidade;
- Exemplo de Cálculo.

### **Módulo V – Eliminação de Perdas de Eficiência**

- Conceitos;
- Desperdícios;
- Lean Thinking (Pensamento Magro);
- Proatividade;
- Os Cinco S;
- Reliability Centered Maintenance – RCM.

### **Módulo VI – Avaria, Falha e Manutibilidade**

- Conceitos.

### **Módulo VII – Tipos de Manutenção**

- Manutenção de Melhoria, Preventiva e Curativa;
- Pilares de Suporte.

### **Módulo VIII – Métodos de Manutenção**

- Manutenção Autónoma e Manutenção Planeada,
- Pilares de Suporte.

### Módulo IX – Codificação dos Materiais

- Objetivo da Codificação;
- Pilares de Suporte;
- Exemplos de Codificação.